Fábrica em Ipatinga, Minas Gerais

Caldeiraria e estruturas metálicas sob medida para a indústria

Peças e conjuntos em chapa e perfil soldados, sob desenho, para a manutenção e os projetos de toda indústria que usa caldeiraria e estruturas.



Viga-caixão curva para cargas elevadas, fabricada pela WT

Setores

Mineração · Siderurgia · Ferroviário
Metalurgia · Indústria em geral

Fale com a WT

WhatsApp (31) 98536-8916
wtestruturasmetalicas@gmail.com

Sumário

Nesta apresentação

Quem é a WT, como é a fábrica, o que ela fabrica e como pedir um orçamento. O guia por área, no pé da página, leva direto ao que interessa a cada equipe.

Institucional

03 Quem somos
04 Estrutura fabril
05 Parque fabril
06 Para cada área do cliente
07 Setores e aplicações

Portfólio

08 Estruturas metálicas
09 Equipamentos industriais
10 Dutos e tubos de exaustão
11 Painéis, tanques e bases de máquinas
12 Plataformas, caldeiras, vasos de pressão e silos

Apoio ao pedido

13 Pedido de orçamento
14 Contato

Guia rápido por área

As folhas que cada área costuma consultar primeiro. Toque no nome para ir direto à folha.

Compras e suprimentos

Quem somos	03
Como funciona o pedido	06
Pedido de orçamento	13
Contato	14

Engenharia e qualidade

Estrutura fabril	04
Parque fabril	05
Fotos das peças	08–12
Pedido de orçamento	13

Manutenção, PCM e confiabilidade

Fotos das peças	08–12
Setores e aplicações	07
Pedido de orçamento	13
Contato	14

Quem somos

Uma caldeiraria do Vale do Aço

A WT Estruturas Metálicas fica em Ipatinga, um dos principais polos siderúrgicos e metalmecânicos de Minas Gerais, e está no mercado desde 2021. Fabrica estruturas metálicas, equipamentos industriais e vasos de pressão sob desenho, para a manutenção e os projetos da indústria, com fornecimento completo, do corte da chapa à entrega da peça.



Fachada da fábrica da WT



Equipe da WT na fábrica

Missão, visão e valores

O que orienta o trabalho da WT com os clientes, os parceiros e a equipe, do pedido à entrega.

Missão

Compreender as necessidades dos clientes e fornecer soluções integradas, com atendimento personalizado e responsabilidade social.

Visão

Ser reconhecida nacionalmente entre as empresas líderes no fornecimento de soluções em manutenção, operação e caldeiraria, gerando valor para clientes e colaboradores.

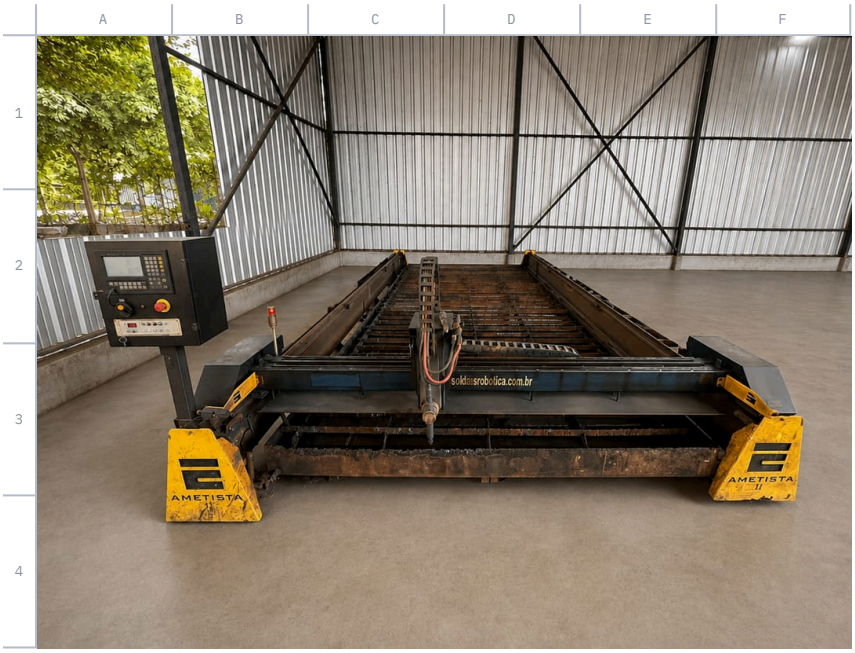
Valores

- Confiança: parcerias duradouras, segurança em todos os níveis e trabalho sempre em nome do cliente.
- Verdade: ética, transparência e honestidade em cada passo, desafio ou decisão.
- Respeito: pelas pessoas e pelo meio ambiente, com condições de trabalho dignas, seguras e sustentáveis, em nome do maior valor: a vida.

Estrutura fabril

Uma fábrica para peças e conjuntos sob desenho

O corte, a furação, a montagem e a soldagem ficam na fábrica, com fornecimento completo até a entrega da peça.



Mesa de corte CNC

Ficha da fábrica

Produção	**50 t por mês**
Área total	**4.000 m²**
Galpões	**2 de 12 × 40 m**
Maior peça	**16 t**
Corte CNC	**2.600 × 6.000 mm**
Soldagem	**AWS D1.1**

Como a WT fabrica

As etapas que cada peça percorre na WT, da chapa cortada ao conjunto inspecionado e entregue.

01
Corte
Corte CNC a plasma em chapas de até 16 mm e oxicorte até 150 mm.

02
Furação
Furos de até 43 mm, em chapas de até 70 mm, para ligações e fixações.

03
Dobra e calandragem
Chapas dobradas e calandradas de acordo com o desenho, no mesmo pedido.

04
Montagem e soldagem
Conjunto montado pelas cotas do desenho e soldado por soldadores qualificados pela AWS D1.1.

05
Usinagem e pintura
Usinagem e pintura conforme a especificação, com parceiros da WT.

06
Inspeção e entrega
Medidas, ensaios e data book conferidos antes do transporte até a planta.

Parque fabril

Do corte à movimentação de carga

Além do corte CNC a plasma e do oxicorte, a fábrica tem serra de fita, puncionadeira, furadeira de coluna, ponte rolante e guindaste.



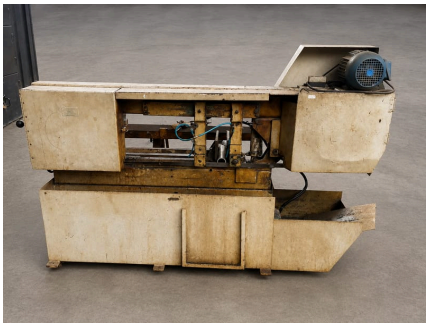
Guindaste
Içamento e transporte de peças, com capacidade de 5 t



Puncionadeira
Furos de até 28 mm · chapa até 9,5 mm



Furadeira de coluna
Furos de até 43 mm · chapa até 70 mm



Serra de fita
Corte de barras e perfis

Para cada área do cliente

Para quem compra, especifica e mantém

O que cada área encontra na WT, do pedido de orçamento à entrega da peça.

Compras e suprimentos

- Peças sob desenho, separadas por família, para cadastrar a WT na categoria certa.
- Fornecimento completo num pedido só: fabricação, usinagem, pintura, ensaios, data book e transporte.
- Cotação direto com a fábrica, pelo WhatsApp ou por e-mail, com a lista do que enviar.

Engenharia e qualidade

- Aço carbono, inox e chapas antidesgaste, na espessura e nas tolerâncias do seu desenho.
- Corte CNC a plasma e oxicorte, e soldagem por soldadores qualificados pela AWS D1.1.
- Ensaios não destrutivos, relatório dimensional e data book, conforme o que a peça exige.

Manutenção, PCM e confiabilidade

- Reposição de peças e conjuntos a partir do desenho ou, sem ele, de fotos e medidas da peça atual.
- Se a peça é para uma parada programada, informe a data no pedido de orçamento.
- Contato direto com a fábrica para as dúvidas técnicas, do orçamento à entrega.

Como funciona o pedido

Do primeiro contato à entrega, em seis passos, com preço e prazo definidos antes da fabricação.

01
Pedido
Desenho, croqui ou fotos da peça, pelo WhatsApp ou por e-mail.

02
Avaliação
A WT confere material, espessura, quantidade e acabamento.

03
Orçamento
A WT envia a proposta com o preço e o prazo.

04
Aprovação
Proposta aprovada, a peça entra na programação.

05
Fabricação
Corte, montagem, soldagem, usinagem e pintura, conforme o desenho.

06
Entrega
A WT leva a peça até o local combinado no pedido.

Setores e aplicações

Caldeiraria e estruturas para toda a indústria

A WT fabrica para a mineração, a siderurgia, o setor ferroviário, a metalurgia e a indústria em geral. Em cada setor, as mesmas famílias de peças aparecem em aplicações diferentes.

Duas frentes de compra

A indústria compra caldeiraria para manter o que já existe e para construir o que vem.

Manutenção

Reposição de peças gastas, corroídas ou quebradas, reforço de estruturas e peças para as paradas programadas.

Projetos

Estruturas e equipamentos novos para ampliações, melhorias e adequações, a partir do desenho de engenharia.

Onde a caldeiraria aparece em cada setor

As aplicações típicas e o que costuma levar à troca das peças ou à compra de novas.

Setor	Aplicações típicas	O que leva à troca ou à compra
Mineração	Mesas vibratórias, silos e tremonhas, estruturas de transportadores, dutos de despoeiramento e paletes de minério.	Minério é abrasivo: o desgaste é maior onde o material cai ou muda de direção, como nas tremonhas, nos chutes e nas curvas dos dutos.
Siderurgia	Suportes de laminador, dutos de exaustão, estruturas, bases de máquinas e plataformas de manutenção.	Calor, gases e pó: os dutos e as curvas perdem espessura, e as bases trincam com a vibração.
Ferroviário	Estruturas, suportes e conjuntos soldados para oficinas de manutenção e terminais de carga.	Uso pesado e impactos constantes na operação.
Metalurgia	Tensionadores de correia, bases de máquinas, tanques e conjuntos soldados para linhas de produção.	Ampliações, troca de equipamentos e adequações das linhas de produção.
Indústria em geral	Celulose e papel, cimento, energia, alimentos, saneamento e outras indústrias que usam estruturas, dutos, silos, tanques e bases de máquinas.	Corrosão e desgaste das peças em uso, além das ampliações e adequações de cada planta.

Empresas atendidas

Algumas das indústrias que já receberam peças e conjuntos fabricados pela WT em Ipatinga.

Usiminas	**CMOC**	**Thermon**	**Indústria Mecânica Líder**

Família 01 de 08

Estruturas metálicas

Vigas, colunas, pórticos, suportes, quadros e outras peças soldadas.



Paletes para transporte de minério

Aplicação

Sustentam equipamentos, transportadores, tubulações e passarelas, e substituem ou reforçam trechos com corrosão ou deformação.

Para cotar, envie também

- Desenho com os perfis, as chapas e as ligações (soldadas ou parafusadas)
- Na troca de um trecho, a furação e os apoios que já existem

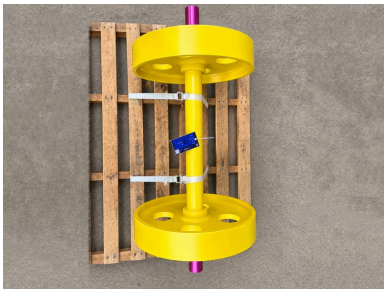
Família 02 de 08

Equipamentos industriais

Conjuntos soldados que fazem parte de máquinas e linhas de produção.



Rosca transportadora sobre berço soldado



Tensionador de correia transportadora



Mesa vibratória da britagem

Aplicação

Em máquinas e linhas que movem e conduzem material, como roscas transportadoras, mesas vibratórias da britagem e tensionadores de correia.

Para cotar, envie também

- Desenho do conjunto, com as tolerâncias de encaixe e alinhamento
- Na reposição, fotos e medidas da peça atual

Família 03 de 08

Dutos e tubos de exaustão

Retas, curvas em gomos e derivações flangeadas para exaustão e despoeiramento.



Curva de duto do calcinador



Suporte do louver de despoeiramento



Cone do louver de despoeiramento



Derivação de duto do calcinador

Aplicação

Levam ar, gases e pó até os filtros e as chaminés e ajudam a controlar a temperatura em processos como a calcinação. Com pó abrasivo, as curvas e as derivações são os trechos que mais se desgastam.

Para cotar, envie também

- Diâmetro, espessura e comprimento de cada trecho
- Ângulo e raio das curvas e furação dos flanges

Famílias 04 e 05

Painéis, tanques e bases de máquinas

Tanques para os fluidos do processo e bases sob medida para as máquinas da planta.



Tanque de mistura de ácidos

04 Painéis e tanques

Reservatórios de armazenagem e de processo e painéis de proteção.

Aplicação

Os tanques guardam e misturam água, óleo, ácidos e outros líquidos; os painéis fecham e separam equipamentos e áreas.

Para cotar, envie também

- Volume ou medidas, e o fluido que o tanque vai guardar
- Bocais, tampas, suportes e acessórios



Suporte do laminador acabador

05 Bases de máquinas

Estruturas soldadas para máquinas de pequeno a grande porte.

Aplicação

Apoiam motores, bombas, redutores, laminadores e outras máquinas, fixadas ao piso. Uma base rígida e plana mantém o conjunto alinhado e reduz a vibração.

Para cotar, envie também

- Furação da máquina na base e posição dos chumbadores no piso
- Peso e medidas da máquina que vai sobre a base

Famílias 06, 07 e 08

Plataformas, caldeiras, vasos de pressão e silos

Plataformas de acesso em altura, equipamentos sob pressão e silos para granéis.



Plataforma soldada e pintada

06 Plataformas

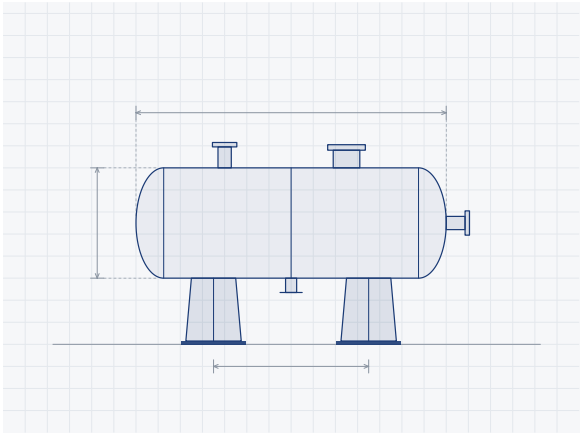
Estruturas de trabalho e de passagem, com piso, guarda-corpo e escada.

Aplicação

Permitem operar, inspecionar e manter os equipamentos elevados com segurança.

Para cotar, envie também

- Medidas do local e altura do piso
- Tipo de piso (chapa xadrez ou grade) e de acesso (escada ou escada marinheiro)



Desenho ilustrativo de vaso de pressão

07 Caldeiras e vasos de pressão

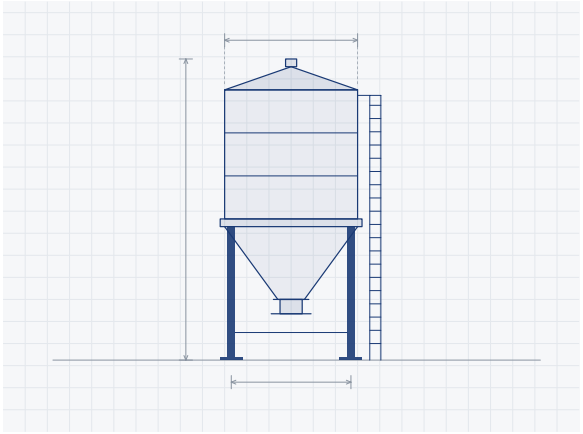
Fabricados em chapa soldada, conforme o projeto do cliente.

Aplicação

Geram vapor e armazenam ar comprimido, gases e outros fluidos nas utilidades e nos processos da indústria.

Para cotar, envie também

- Código de construção, pressão e temperatura de projeto
- Fluido, volume e posição dos bocais e acessórios



Desenho ilustrativo de silo

08 Silos

Corpo, cone, anéis e bocais em chapa para guardar e descarregar material a granel.

Aplicação

Guardam minério, insumos e outros granéis e alimentam o processo pela tremonha, o cone de descarga, a parte que mais sofre desgaste.

Para cotar, envie também

- Medidas do corpo e do cone, ou a capacidade desejada
- Posição e medida dos bocais, flanges e apoios

Apoio ao pedido

Pedido de orçamento

O que a WT precisa para cotar a sua peça. Mande pelo WhatsApp ou por e-mail, junto com o desenho, o croqui ou as fotos.

Peça
Família e descrição. Ex.: duto Ø 600 mm, curva de 90°

Quantidade
Ex.: 2 peças

Desenho, croqui ou fotos
Anexe na conversa ou no e-mail

Material
Ex.: aço carbono ASTM A36

Espessura da chapa
Ex.: 6,35 mm

Medidas principais
Ex.: 2.000 × 1.200 × 800 mm

Acabamento
Sem pintura, com pintura ou conforme especificação

A peça é para
Reposição, projeto novo ou parada programada

A peça exige
Relatório dimensional, ensaios não destrutivos, certificado de material ou data book

Prazo desejado
Ex.: até 15 de dezembro

Local de entrega
Ex.: Ipatinga, MG

Observações
Ex.: tolerâncias, norma de soldagem

Empresa, nome e área
Compras, engenharia ou manutenção

Dúvidas frequentes

Respostas rápidas para quem vai pedir o primeiro orçamento ou cadastrar a WT como fornecedora.

E se eu não tiver o desenho?
Envie fotos da peça atual com as medidas principais. Numa reposição, elas mostram à WT como a peça é e onde ela trabalha.

Posso cotar várias peças de uma vez?
Sim. Mande os desenhos juntos, com a quantidade de cada peça, na mesma conversa ou no mesmo e-mail.

A minha peça não está nas oito famílias. A WT faz?
Mande o desenho para a WT avaliar. A fábrica trabalha sob desenho, com peças e conjuntos em chapa e perfil soldados.

Como cadastro a WT como fornecedora?
A razão social e o CNPJ estão na última folha desta apresentação. Os demais documentos do cadastro, peça direto à WT, pelo WhatsApp ou por e-mail.

Contato

Tem um desenho para cotar?

Mande o pedido direto à WT, pelo WhatsApp ou por e-mail, com o desenho, o croqui ou as fotos da peça.

WhatsApp	(31) 98536-8916
Telefone	(31) 98551-7408
E-mail	wtestruturasmetalicas@gmail.com
Fábrica	Ipatinga, Minas Gerais

Aponte a câmera do celular para falar com a WT pelo WhatsApp, com a mensagem já pronta.

> Experiência em metal, compromisso em qualidade.

© 2026 WT Estruturas Metálicas Ltda. · CNPJ 43.240.504/0001-91